



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ ส่วนช่างสุขาภิบาล สำนักงานช่าง เทศบาลนครสุราษฎร์ธานี

ที่ สฎ ๕๒๐๐๖.๕ / ๒๑๑๑

วันที่ ๑๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๓

เรื่อง ขออนุมัติใช้ราคากลางจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ชนิด ๑๐ ล้อ

เรียน นายกเทศมนตรีนครสุราษฎร์ธานี/ผ่านหัวหน้าเจ้าหน้าที่พัสดุ

เรื่องเดิม

บันทึกที่ สฎ ๕๒๐๐๖.๕/ ๑๘๙๐ ลงวันที่ ๕ ตุลาคม ๒๕๖๓ เรื่องแต่งตั้งคณะกรรมการกำหนดราคากลางและรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ เพื่อประกอบในการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง ประเภทรถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ชนิด ๑๐ ล้อ เพื่อดำเนินการจัดซื้อรถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ชนิด ๑๐ ล้อ ความจุไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ ลิตร เครื่องยนต์ดีเซล ๖ สูบ ๔ จังหวะ มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๒๓๐ แรงม้า รอบไม่เกิน ๒,๘๐๐ รอบ/นาที พร้อมปั้มและอุปกรณ์ครบชุด จำนวน ๑ คัน

ข้อเท็จจริง

คณะกรรมการกำหนดราคากลางตามคำสั่งที่ ๑๔๘๔/๒๕๖๓ เรื่องแต่งตั้งคณะกรรมการกำหนดราคากลางและรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ เพื่อจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ชนิด ๑๐ ล้อ ลงวันที่ ๗ ตุลาคม ๒๕๖๓ ได้พิจารณาเห็นควรใช้ราคากลางและคุณลักษณะเฉพาะเพื่อจัดซื้อรถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ชนิด ๑๐ ล้อ ตามพระราชบัญญัติดังกล่าว มาตรา ๔ (๕) ราคาที่เคยซื้อหรือจ้างครั้งหลังสุดภายในระยะเวลาสองปีงบประมาณ ตามที่เทศบาลนครสุราษฎร์ธานีได้ดำเนินการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ตัวรถชนิด ๑๐ ล้อ จุน้ำได้ไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ ลิตร เครื่องยนต์ดีเซล ๖ สูบ ๔ จังหวะ มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า ที่รอบไม่เกิน ๒,๘๐๐ รอบ/นาที พร้อมปั้มและอุปกรณ์ครบชุด ในปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๓ เลขที่โครงการ ๖๓๐๔๗๑๘๘๖๒๕ ชื่อโครงการ ประกวราคาซื้อรถบรรทุกน้ำแบบอเนกประสงค์ สำนักการสาธารณสุขฯ ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e - biddings)

ข้อกฎหมาย

“พระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐” มาตรา ๔ “ราคากลาง” หมายความว่าราคาเพื่อใช้เป็นฐานสำหรับเปรียบเทียบราคาที่ผู้ยื่นข้อเสนอได้ยื่นเสนอไว้ซึ่งสามารถจัดซื้อจัดจ้างได้จริงตามลำดับ ดังต่อไปนี้

- (๑) ราคาที่ได้มาจากการคำนวณตามหลักเกณฑ์ที่คณะกรรมการราคากลางกำหนด
- (๒) ราคาที่ได้จากฐานข้อมูลราคาอ้างอิงของพัสดุที่กรมบัญชีกลางจัดทำ
- (๓) ราคามาตรฐานที่สำนักงบประมาณหรือหน่วยงานกลางอื่นกำหนด
- (๔) ราคาที่ได้มาจากการสืบราคาจากท้องตลาด
- (๕) ราคาที่เคยซื้อหรือจ้างครั้งหลังสุดภายในระยะเวลาสองปีงบประมาณ
- (๖) ราคาอื่นใดตามเกณฑ์ วิธีการ หรือแนวทางปฏิบัติของหน่วยงานของรัฐนั้น ๆ

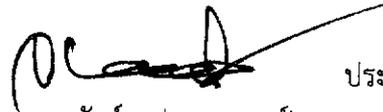
ในกรณีที่มีราคาตาม (๑) ให้ใช้ตาม (๑) ก่อน ในกรณีที่ไม่มีราคาตาม (๑) แต่มีราคาตาม (๒) หรือ (๓) ให้ใช้ราคาตาม (๒) หรือ (๓) ก่อน โดยจะใช้ราคาใดตาม (๒) หรือ (๓) ให้คำนึงถึงประโยชน์ของหน่วยงานรัฐเป็นสำคัญ ในกรณีที่ไม่มีราคาตาม (๑) (๒) และ (๓) ให้ใช้ราคาตาม (๔) (๕) หรือ (๖) โดยจะใช้ราคาใดตาม (๔) (๕) หรือ (๖) ให้คำนึงถึงประโยชน์ของหน่วยงานของรัฐเป็นสำคัญ

/ขอเรียน...

ข้อเรียนเพื่อโปรดพิจารณา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติใช้ราคากลางที่คณะกรรมการกำหนดในการจัดซื้อครุภัณฑ์ ยานพาหนะและขนส่ง ประเภทรถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ชนิด ๑๐ ล้อดังกล่าว ตามมาตรา ๔ (๕) ราคาที่เคยซื้อหรือจ้างครั้งหลังสุดภายในระยะเวลาสองปีงบประมาณ เป็นจำนวนเงิน ๖,๔๗๐,๐๐๐ บาท (หกล้านบาทสี่แสนเจ็ดหมื่นบาทถ้วน) ตามสัญญาซื้อขาย เทศบาลนครสุราษฎร์ธานี สัญญาเลขที่ ๑๗๖/๒๕๖๓ ลงวันที่ ๑๗ มิถุนายน ๒๕๖๓ และ อนุมัติการใช้รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ ฯ ที่เสนอมาร่วมนี้ และควรมอบฝ่ายพัสดุฯ สำนักการคลัง ดำเนินการตามระเบียบต่อไป

ลงชื่อ


(นายจรรย์พันธุ์ ปาลคชนทร์)
หัวหน้าฝ่ายสาธารณูปโภค

ประธานกรรมการ

ลงชื่อ


(นายอนุชิต เพชรสุทธิ)
หัวหน้าฝ่ายจัดการคุณภาพน้ำ

กรรมการ

ลงชื่อ


(นายพิทักษ์ สุวรรณรักโชติ)
นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน

กรรมการ

เรียน นายกเทศมนตรี สำนัก ปลัดเทศบาล

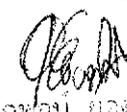
- เพื่อให้โปรดทราบ/พิจารณา

-เห็นควรอนุมัติ


(นางสาวบุษรา พรหมจันทร์)
หัวหน้าเจ้าหน้าที่


(นายรังษิ์ หอิมกำแหงเป็ด)
รองปลัดเทศบาล รักษาราชการแทน
ปลัดเทศบาลนครสุราษฎร์ธานี

อนุมัติดำเนินการตามระเบียบ


(นายเอกพจน์ บอองพินิจ)
รองนายกเทศมนตรี รักษาราชการแทน
นายกเทศมนตรีนครสุราษฎร์ธานี

**ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง
ในการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง
รถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ชนิด ๑๐ ล้อ จำนวน ๑ คัน**

แบบ บก.๐๖

๑. ชื่อโครงการ : โครงการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ชนิด ๑๐ ล้อ ความจุน้ำไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ ลิตร เครื่องยนต์ดีเซล ๖ สูบ ๔ จังหวะ มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๒๓๐ แรงม้า รอบไม่เกิน ๒,๘๐๐ รอบ/นาที พร้อมปั้มและอุปกรณ์ครบชุด จำนวน ๑ คัน

๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ : งานบำบัดน้ำเสีย ส่วนช่างสุขาภิบาล เทศบาลนครสุราษฎร์ธานี

๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร : ๖,๕๐๐,๐๐๐ บาท (หกล้านบาทถ้วน)

๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) : ๑๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๓
เป็นเงิน ๖,๕๗๐,๐๐๐ บาท (หกล้านสี่แสนเจ็ดหมื่นบาทถ้วน)

๕. แหล่งที่มาของราคากลาง :

ใช้ราคากลางและคุณลักษณะเฉพาะเพื่อจัดซื้อรถบรรทุกน้ำดับเพลิง ตามพระราชบัญญัติจัดซื้อจัดจ้าง และการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ มาตรา ๔ (๕) ราคาที่เคยซื้อหรือจ้างครั้งหลังสุดภายในระยะเวลาสองปีงบประมาณ ที่เทศบาลนครสุราษฎร์ธานีได้ดำเนินการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ตัวรถชนิด ๑๐ ล้อ จุน้ำได้ไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ ลิตร เครื่องยนต์ดีเซล ๖ สูบ ๔ จังหวะ มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๒๕๐ แรงม้า ที่รอบไม่เกิน ๒,๘๐๐ รอบ/นาที พร้อมปั้มและอุปกรณ์ครบชุด ในปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๓ เลขที่โครงการ ๖๓๐๔๗๑๘๘๖๒๕ ชื่อโครงการประกวดราคาซื้อรถบรรทุกน้ำแบบอเนกประสงค์ สำนักงานสาธารณสุข ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e - biddings) สัญญาซื้อขาย สัญญาเลขที่ ๑๗๖/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๑๗ มิถุนายน ๒๕๖๓

๖. รายชื่อคณะกรรมการกำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน :

| | |
|---|---------------|
| ๖.๑ นายจรรพพันธุ์ ปาลคเชนทร์ หัวหน้าฝ่ายสาธารณสุขโรค | ประธานกรรมการ |
| ๖.๒ นายอนุชิต เพชรสุทธิ หัวหน้าฝ่ายจัดการคุณภาพน้ำ | กรรมการ |
| ๖.๓ นายพิทักษ์ สุวรรณรักโชติ นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน | กรรมการ |

อนุมัติ



ลงชื่อ
(นายธีระกิจ ทวีระพิศาทกุล)
นายกเทศมนตรีนครสุราษฎร์ธานี

**รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะรถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ชนิด ๑๐ ล้อ
ความจุน้ำไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ ลิตร เครื่องยนต์ดีเซล ๖ สูบ ๔ จังหวะ
มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๒๓๐ แรงม้า รอบไม่เกิน ๒,๘๐๐ รอบ/นาที
พร้อมปั๊มและอุปกรณ์ครบชุด**

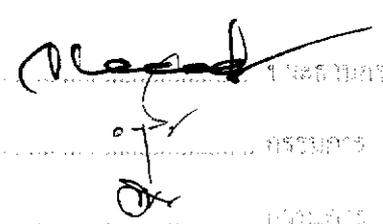
| รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด | รายละเอียดของผู้เสนอราคา |
|---|--|
| <p>๑. ลักษณะทั่วไป (General Figures) เป็นรถยนต์บรรทุกน้ำแบบอเนกประสงค์ ชนิด ๑๐ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล ๖ สูบ ๔ จังหวะ มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๒๓๐ แรงม้า รอบไม่เกิน ๒,๘๐๐ รอบต่อนาที พร้อมปั๊มและอุปกรณ์ครบชุด ตอนท้ายหลังแก๊งติดตั้งถังบรรทุกน้ำ มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ ลิตร ตัวชุดถังบรรจุน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO:๙๐๐๑ และ ISO:๑๔๐๐๑ ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การประกอบ การบริการ ซ่อมบำรุง โดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายพร้อมนำเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา เครื่องยนต์และตัวรถเป็นยี่ห้อเดียวกัน (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่าง ๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ) และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน</p> <p>๒. ระบบเครื่องยนต์ (Engine System) ๒.๑ เป็นเครื่องยนต์ดีเซลไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ ๒.๒ ปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๗,๖๐๐ ซีซี. ๒.๓ มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๓๐^{๒๓๐} แรงม้า ที่รอบไม่เกิน ๒,๘๐๐ รอบ/นาที <i>(Handwritten: 230)</i> ๒.๔ เครื่องยนต์ต้องได้มาตรฐานไม่น้อยกว่า มอก. ๒๓๑๕ - ๒๕๕๑ หรือ ยูโร ๓ ๒.๕ เครื่องยนต์และตัวรถเป็นยี่ห้อเดียวกัน</p> <p>๓. ระบบถ่ายทอดกำลัง (Transmission & Clutch System) ๓.๑ คลัทช์ เป็นแบบคลัทช์แห้งแผ่นเดียว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก มีหม้อลมช่วยดัน ๓.๒ เกียร์เป็นเกียร์แบบกระปุกมีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๔ เกียร์ เกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์</p> <p>๔. ระบบบังคับเลี้ยว (Steering System) พวงมาลัยอยู่ด้านขวา มี Hydraulic Power ช่วยผ่อนแรง</p> | <p>๑. ลักษณะทั่วไป (General Figures)</p> <p>๒. ระบบเครื่องยนต์ (Engine System)</p> <p>๓. ระบบถ่ายทอดกำลัง (Transmission & Clutch System) <i>(Handwritten signature)</i> ประธานกรรมการ <i>(Handwritten signature)</i> กรรมการ <i>(Handwritten signature)</i> กรรมการ</p> <p>๔. ระบบบังคับเลี้ยว (Steering System)</p> |

| รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด | รายละเอียดของผู้เสนอราคา |
|--|---|
| <p>๕. <u>ระบบเบรก (Brake System)</u> ๕.๑ เบรกเป็นแบบลมล้วน (Full Air Brake) แยกอิสระ ๒ วงจร หน้า - หลัง ๕.๒ มีเบรกช่วยแบบเบรกไอเสีย ๕.๓ เบรกมือมีคั้นบังคับอยู่ภายในแก๊งสะดวกต่อการใช้งาน ๕.๔ อื่น ๆ นอกเหนือที่กำหนดให้เป็นไปตามแบบ มาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต</p> | <p>๕. <u>ระบบเบรก (Brake System)</u></p> |
| <p>๖. <u>ระบบไฟฟ้า (Electric System)</u> ๖.๑ ระบบไฟฟ้าของรถและอุปกรณ์ใช้งานขนาด ๒๔ V. ๖.๒ ใช้แบตเตอรี่ ขนาด ๑๒ V. จำนวน ๒ ลูก ๖.๓ มีแหล่งกำเนิดไฟฟ้า ชนิดแรงเคลื่อน ๒๔ V. และ กระแสไฟฟ้า ไม่น้อยกว่า ๖๐ แอมป์ / ชั่วโมง</p> | <p>๖. <u>ระบบไฟฟ้า (Electric System)</u></p> |
| <p>๗. <u>ระบบเชื้อเพลิง (Fuel System)</u> ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ</p> | <p>๗. <u>ระบบเชื้อเพลิง (Fuel System)</u></p> |
| <p>๘. <u>สมรรถนะรถ (Gross Vehicle Weight)</u> สามารถรองรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและ อุปกรณ์ประจำรถ ขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (Gross Vehicle Weight) ได้ไม่น้อยกว่า ๒๕,๐๐๐ กิโลกรัม</p> | <p>๘. <u>สมรรถนะรถ (Gross Vehicle Weight)</u></p> |
| <p>๙. <u>ระบบช่วงล่าง (Chassis System)</u> ๙.๑ กระพ้อและยางตามแบบมาตรฐานผู้ผลิต ๙.๒ ยางอะไหล่พร้อมกระพ้อ จำนวน ๑ ชุด ติดตั้งใน ตำแหน่งที่เหมาะสม ๙.๓ ระบบกันการสั่นสะเทือนและระบบรองรับน้ำหนักตาม มาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต</p> | <p>๙. <u>ระบบช่วงล่าง (Chassis System)</u></p> |
| <p>๑๐. <u>ระบบเกย์หน้าปิด/อุปกรณ์ (Penal Instruments)</u> ๑๐.๑ มีมาตรวัดความเร็ว/ระยะทาง ความเร็วรอบเครื่องยนต์ มาตรวัดระดับน้ำมันเชื้อเพลิง ความดันลมเบรก ๑๐.๒ มีสัญญาณเตือนไฟชาร์จแบตเตอรี่ เตือนความดัน น้ำมันเครื่อง ๑๐.๓ ติดตั้งมิเตอร์ชั่วโมงควบคุมการทำงานของ เครื่องยนต์ ๑๐.๔ นอกเหนือที่กำหนดให้เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต</p> | <p>๑๐. <u>ระบบเกย์หน้าปิด/อุปกรณ์ (Penal Instruments)</u></p> <p> ประธานกรรมการ กรรมการ กรรมการ</p> |

| รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด | รายละเอียดของผู้เสนอราคา |
|--|--|
| <p>๑๑. ระบบตัวรถ/หัวเก๋ง (Body)</p> <p>๑๑.๑ ตัวรถเป็นชนิด ๑๐ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล ๖ สูบ ๔ จังหวะ น้ำหนักรวมน้ำหนักบรรทุกเครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (Gross Vehicle Weight) (G.V.W.) ไม่น้อยกว่า ๒๕,๐๐๐ กิโลกรัม</p> <p>๑๑.๒ มีช่องว่างด้านหลังคนขับสำหรับใช้เก็บของหรือสำหรับผู้โดยสารพร้อมเบาะรองนั่ง</p> <p>๑๑.๓ มีกระจกมองหลังภายในเก๋งและกระจกมองข้างนอก เก๋งซ้าย-ขวา ครบชุด</p> <p>๑๒. อุปกรณ์เสริมประกอบต่าง ๆ (Attachments & Accessories)</p> <p>๑๒.๑ มีกันชนหน้าทำด้วยเหล็กขึ้นรูปแข็งแรง</p> <p>๑๒.๒ มีที่บังแดดด้านพนักงานขับและผู้โดยสาร</p> <p>๑๒.๓ มียางปูพื้น-ยางรองฝุ่นภายในเก๋งครบชุด</p> <p>๑๒.๔ มีเครื่องมือและอุปกรณ์ถอด-เก็บยาง ติดตั้งในที่ เหมาะสมครบชุด</p> <p>๑๒.๕ พนสีกันสนิมทั้งคัน</p> <p>๑๒.๖ ติดฟิล์มกรองแสงให้แสงผ่านได้ตามกฎหมายกำหนด</p> <p>๑๒.๗ ติดตั้งระบบปรับอากาศในเก๋งตอนหน้าครบชุด</p> <p>๑๒.๘ ติดตั้งเครื่องเล่นวิทยุ - CD และ MP๓ พร้อมอุปกรณ์ ครบชุด</p> <p>๑๒.๙ นอกเหนือที่กำหนดให้เป็นไปตามแบบมาตรฐานผู้ผลิต</p> <p>๑๒.๑๐ ติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ (GPS) ตามที่กรมการขนส่งทางบกกำหนด</p> <p>๑๓. เครื่องมือและหนังสือประจำรถ (Tools & Manuals)</p> <p>๑๓.๑ เครื่องมือประจำรถ ๑ ชุด พร้อมกล่องเก็บ</p> <p>๑๓.๒ ประแจรวมชนิดหน่วยมิลลิเมตร จำนวน ๑ ชุด จำนวน ไม่น้อยกว่า ๑๔ ขนาดพร้อมของจัดเก็บ</p> <p>๑๓.๓ ประแจแหวนชนิดเป็นมิลลิเมตรไม่น้อยกว่า ๑๐ ขนาด จำนวน ๑ ชุด</p> <p>๑๓.๔ ประแจบล็อกชนิดเป็นมิลลิเมตรไม่น้อยกว่า ๑๕ ขนาดพร้อมอุปกรณ์ จำนวน ๑ ชุด</p> <p>๑๓.๕ ค้อนและไขควงแบน-ไขควงแฉก ครบชุด</p> <p>๑๓.๖ คีมล็อค ๒ ตัว คีมด้ามแดง ๒ ตัว</p> <p>๑๓.๗ มีแม่แรงประจำรถขนาดไม่น้อยกว่า ๑๕ ตัน พร้อม อุปกรณ์ถอดล้อครบชุด จำนวน ๑ ชุด</p> <p>๑๓.๘ มีหนังสือคู่มือประจำรถ จำนวน ๑ ชุด</p> | <p>๑๑. ระบบตัวรถ/หัวเก๋ง (Body)</p> <p>๑๒. อุปกรณ์เสริมประกอบต่าง ๆ (Attachments & Accessories)</p> <p>๑๓. เครื่องมือและคู่มือประจำรถ (Tools & Manuals)</p> <p>..... นายสมานการกรมากร</p> <p>..... กรรมการ</p> <p>..... กรรมการ</p> |

| รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด | รายละเอียดของผู้เสนอราคา |
|---|--|
| <p>๑๔. ถังบรรจุน้ำ</p> <p>๑๔.๑ ถังบรรจุน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ ลิตร สร้างด้วยเหล็กอย่างดีมีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร ภายในถังบรรจุน้ำกันเป็นช่องๆ จำนวนไม่น้อยกว่า ๓ ช่อง เพื่อป้องกันการกระแทกของน้ำขณะรถวิ่ง</p> <p>๑๔.๒ ด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับลงไปทำความสะอาด ภายในถังบรรจุน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มม. จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ช่อง พร้อมมีฝาเปิด - ปิด (ติดตั้ง อยู่ตอนหน้าและตอนท้ายของถังบรรจุน้ำ)</p> <p>๑๔.๓ ติดตั้งที่เหยียบที่ด้านท้าย สำหรับขึ้นบันไดไปปฏิบัติงาน ควบคุมการฉีด แทนปืนฉีดน้ำ ที่เหยียบบุด้วยอลูมิเนียม ดอกกันสนิม หรือ โลหะ STAINLESS STEEL ที่มีดอกคล้ายกันสนิม</p> <p>๑๔.๔ มีบันไดเหล็กสำหรับขึ้นไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีดแทนปืน ฉีดน้ำ ติดตั้งอยู่ด้านท้ายของตัวรถ</p> <p>๑๔.๕ ด้านข้างของถังบรรจุน้ำ มีตู้เก็บสายส่งน้ำ สามารถเปิด - ปิดได้ สร้างด้วยเหล็กชุบซิงค์ตามมาตรฐานผู้ผลิต ซึ่งเหล็ก ชุบซิงค์ต้องผ่านการทดสอบความทนการกัดกร่อนไม่น้อย กว่า ๑,๓๐๐ ชั่วโมง ที่ได้รับการรับรองจากสถาบันยานยนต์ พร้อมเอกสารรับรองผลการทดสอบ</p> <p>๑๔.๖ ถังบรรจุน้ำ ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรอง ระบบมาตรฐาน ISO:๙๐๐๑ และ ISO:๑๔๐๐๑ โดยแนบ แคตตาล็อกหรือรูปแบบของถังบรรจุน้ำ</p> | <p>๑๔. ถังบรรจุน้ำ</p> |
| <p>๑๕. ระบบเท้าข้าง</p> <p>๑๕.๑ ติดตั้งเท้าข้างเพื่อช่วยในการค้ำยัน ทำงานด้วยระบบ ไฮดรอลิก จำนวน ๒ คู่ โดยคู่แรกติดตั้งอยู่ด้านหน้าทั้ง ด้านซ้ายและด้านขวาข้างละ ๑ ตัว คู่ที่สองติดตั้งอยู่ ด้านหลังทั้งด้านซ้ายและด้านขวาข้างละ ๑ ตัว</p> <p>๑๕.๒ สวิตช์ควบคุมการยัดเท้าข้าง และสวิตช์ควบคุมการเก็บ เท้าข้างเป็นสวิตช์ควบคุมแบบปุ่มกด</p> <p>๑๕.๓ การยัดเท้าข้างเพื่อปรับระนาบด้านซ้ายและด้านขวาให้อยู่ ในระดับสมดุลทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก โดยทำงานแบบ อัตโนมัติด้วยการกดสวิตช์สั่งการทำงานเพียงครั้งเดียว และ การเก็บเท้าข้างจะยกเก็บเองโดยอัตโนมัติด้วยการกดสวิตช์ เพียงครั้งเดียวเช่นกัน</p> | <p>๑๕. ระบบเท้าข้าง</p> <p> ประธานกรรมการ</p> <p> กรรมการ</p> <p> กรรมการ</p> |

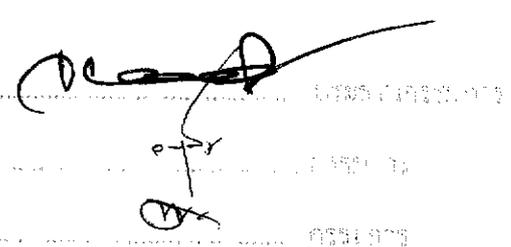
| รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด | รายละเอียดของผู้เสนอราคา |
|---|--|
| <p>๑๕.๔ แท้ข้างค้ำยันทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก โดยกระบอกไฮดรอลิกได้รับมาตรฐาน มอก. ๙๗๕-๒๕๓๘ เป็นผลิตภัณฑ์ภายในประเทศผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO:๙๐๐๑ และ ISO:๑๔๐๐๑ โดยแบบใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เลขที่ มอก.๙๗๕-๒๕๓๘ มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา</p> <p>๑๕.๕ ชุดควบคุมการปรับระนาบด้านซ้ายและด้านขวาของตัวรถแบบอัตโนมัติ ควบคุมการทำงานด้วยวงจรีเล็กทรอนิกส์ ระบบดิจิทัล และเครื่องวัดระดับพื้นระนาบด้านซ้ายและด้านขวาของตัวรถทำงานด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์</p> <p>๑๕.๖ มีระบบควบคุมการทำงานแบบมือโยก ช่วยเสริมการทำงานในกรณีระบบอัตโนมัติขัดข้อง</p> | |
| <p>๑๖. ระบบปั้มน้ำประจํารถ</p> | <p>๑๖. ระบบปั้มน้ำประจํารถ</p> |
| <p>๑๖.๑ ระบบปั้มน้ำ</p> <p>๑๖.๑.๑ เป็นปั้มน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง ชนิดใบพัดเดี่ยวและใบพัดของเครื่องสูบน้ำสามารถทำสุญญากาศดูดน้ำได้เองโดยไม่ต้องล่อน้ำที่สายดูดน้ำ (SELF-PRIMING PUMP) และไม่ใช้ระบบสุญญากาศอื่นช่วยในการสูบน้ำ มีชุดห้องเกียร์ทดรอบติดตั้งอยู่กับตัวปั้มน้ำ</p> <p>๑๖.๑.๒ ตัวปั้มทำด้วยเหล็กหล่อ มีขนาดท่อดูดน้ำ ๓ นิ้ว ขนาดท่อส่งน้ำ ๓ นิ้ว</p> <p>๑๖.๑.๓ ใบพัดชนิดใบพัดเดี่ยวทำด้วยอลูมิเนียมอัลลอยด์ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒๑๕ มิลลิเมตร</p> <p>๑๖.๑.๔ ประสิทธิภาพการทดสอบของปั้มน้ำมีอัตราการสูบส่งสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ ลิตร/นาที ที่รอบไม่เกิน ๑,๑๐๐ รอบต่อนาที ทำแรงดันได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๔๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว</p> <p>๑๖.๑.๕ ปั้มน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถผ่านระบบถ่ายทอดกำลังซึ่งต่อออกมาจากข้างเกียร์รถยนต์ (SIDE PTO.) สามารถสูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตร/นาที</p> <p>๑๖.๑.๖ สามารถฉีดน้ำในขณะที่รถวิ่งได้</p> | <p>..... ประธานกรรมการ</p> <p>..... กรรมการ</p> <p>..... กรรมการ</p> |

| รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด | รายละเอียดของผู้เสนอราคา |
|---|--|
| <p>๑๖.๑.๗ ปัมป์สูบน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐาน CE และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิต ประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO:๙๐๐๑ และ ISO:๑๔๐๐๑ โดยแนบเอกสารรับรองจากหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบพร้อมแคตตาล็อก ✓</p> <p>๑๖.๒ ระบบปรับปริมาณการสูบและส่งน้ำ สามารถปรับปริมาณการสูบส่งน้ำ เพิ่ม-ลด ได้ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ประกอบด้วย</p> <p>๑๖.๒.๑ สวิตช์สำหรับเพิ่มรอบเครื่องยนต์</p> <p>๑๖.๒.๒ สวิตช์สำหรับลดรอบเครื่องยนต์</p> <p>๑๖.๒.๓ สวิตช์สำหรับปรับรอบเครื่องยนต์ให้เป็นรอบปกติอย่างรวดเร็ว ✓</p> <p>๑๖.๓ ระบบท่อส่งน้ำ</p> <p>๑๖.๓.๑ มีทางสำหรับสูบน้ำจากแหล่งน้ำภายนอก ขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว อยู่ด้านท้ายไม่น้อยกว่า ๑ ชุด</p> <p>๑๖.๓.๒ มีทางดูดน้ำจากถังบรรจุน้ำขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิดแบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ชุด ติดตั้งตามมาตรฐานผู้ผลิต</p> <p>๑๖.๓.๓ ทางจ่ายน้ำภายนอก ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๒ ชุด พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๒ ชุด ติดตั้งอยู่ด้านท้ายของชุดถัง</p> <p>๑๖.๓.๔ ทางจ่ายน้ำแทนปืนฉีดน้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด</p> <p>๑๖.๓.๕ มีที่ราตน้ำติดตั้งด้านท้ายรถสำหรับปล่อยราตน้ำพรมถนน จำนวน ๑ ชุด</p> <p>๑๖.๓.๖ มีที่ฉีดน้ำสำหรับรดน้ำต้นไม้ติดตั้งด้านขวาและซ้ายของถังน้ำ จำนวน ๑ ชุด ✓</p> | <p>..... 1. ๒๖.๓.๑</p> <p>..... ๒. ๒๖.๓.๒</p> <p>..... ๓. ๒๖.๓.๓</p> <p>..... ๔. ๒๖.๓.๔</p> <p>..... ๕. ๒๖.๓.๕</p> <p>..... ๖. ๒๖.๓.๖</p>  |

| รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด | รายละเอียดของผู้เสนอราคา |
|--|--|
| <p>๑๖.๓.๗ บอลวาล์ว เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO : ๙๐๐๑ และ ISO : ๑๔๐๐๑</p> <p>๑๖.๔ แทนป็นฉีดย้ำ <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>๑๖.๔.๑ ติดตั้งแทนป็นฉีดย้ำด้านบนของตัวรถ ทำด้วยเหล็กกล้าไร้สนิม</p> <p>๑๖.๔.๒ สามารถหมุนฉีดในแนวอนได้ไม่น้อยกว่า ๓๖๐ องศา (ต่อเนื่องไม่สิ้นสุด) ปรับฉีดเป็นมุมต่ำลงได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ องศา และยกมุมเงยได้ไม่น้อยกว่า ๘๐ องศา</p> <p>๑๖.๔.๓ สามารถทนแรงดันน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๔๕ กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร</p> <p>๑๖.๔.๔ แทนป็นฉีดย้ำดับเพลิง เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO:๙๐๐๑ และ ISO:๑๔๐๐๑ โดยแบบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรอง <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>๑๖.๕ ชุดสายดูดน้ำและสายส่งน้ำ</p> <p>๑๖.๕.๑ สายดูดน้ำมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๑๒ ฟุต พร้อมข้อต่อชนิดอลูมิเนียมอัลลอยด์ จำนวน ๒ ชุด</p> <p>๑๖.๕.๒ เป็นท่อดูดน้ำแบบผิวเป็นลอน ขึ้นในทำจากยางธรรมชาติ หรือยางสังเคราะห์ที่มีความยืดหยุ่นสูง เสริมแรงด้วยโครงสร้างเหล็ก ชั้นนอกหุ้มด้วยยางสังเคราะห์ มีแรงดันใช้งาน (WORKING PRESSURE) ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>๑๖.๕.๓ มีสายส่งน้ำดับเพลิงพร้อมข้อต่อ จำนวน ๒ ชุด ทอจากเส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ (Polyester) โดยชั้นในสุดของสายผลิตจากสารสังเคราะห์ (Synthetic) และภายนอกเคลือบด้วยโพลียูรีเทน (PU) มีแรงดันใช้งาน (Working Pressure) ไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว และสามารถทนแรงดันแตกกระเป็ด (Break Pressure) ไม่น้อยกว่า ๗๒๕ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว</p> <p>๑๖.๕.๔ สายส่งน้ำมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร โดยแบบแคตตาล็อกแสดงรายละเอียด</p> | <p>..... ประธานกรรมการ</p> <p>..... กรรมการ</p> <p>..... กรรมการ</p> |

| รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด | รายละเอียดของผู้เสนอราคา |
|---|--|
| <p>๑๖.๖ ชุดหัวฉีดดับเพลิง</p> <p>๑๖.๖.๑ มีหัวฉีดดับเพลิงชนิดใช้ฉีดน้ำเป็นลำตรงแบบ สวมเรียวยาวไม่น้อยกว่า ๑๕ นิ้ว จำนวน ๑ อัน</p> <p>๑๖.๖.๒ มีหัวฉีดดับเพลิงชนิดปรับเป็นลำเป็นฝอยได้ จำนวน ๑ อัน</p> | |
| <p>๑๗. ระบบไฟสัญญาณและไฟส่องสว่าง</p> <p>๑๗.๑ ด้านบนหัวแก๊งรถยนต์บรรทุก ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉิน แบบหมุนชนิดแผงสัน</p> <p>๑๗.๒ ด้านท้ายถังบรรจุน้ำติดตั้งไฟฉุกเฉิน จำนวน ๒ ดวง เพื่อให้สัญญาณเตือนเมื่อมองจากด้านท้าย ไฟสัญญาณฉุกเฉินแบบกระพริบขนาด เส้นผ่าศูนย์กลางไม่เกินกว่า ๑๓๕ มม. ความสูงไม่เกิน กว่า ๑๒๕ มม. เลนส์โพลีคาร์บอเนต (PC) แบบเซาะ ร่องช่วงให้กระจายแสงได้ทุกทิศทาง ทนความร้อน และรับแรงกระแทกได้เป็นอย่างดี ฐานโคม ABS ทน แรงกระแทกและความร้อนได้เป็นอย่างดี หลอด แอลอีดี (LED) ทนทานและให้ความสว่าง ปรับ รูปแบบในการกระพริบหลอดได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ รูปแบบ และสามารถปรับความเร็วในการหมุนได้ ใช้ ไฟได้ทั้ง ๑๒ โวลท์ และ ๒๔ โวลท์ มีวงจรป้องกันการ ต่อสายผิด และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการทดสอบตาม มาตรฐาน มอก.๕๑๓-๒๕๕๓ โดยแนบแคตตาล็อก และเอกสารรับรองผลการทดสอบ จากสถาบันหรือ หน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ มาแสดง ในวันยื่นซองเสนอราคา</p> <p>๑๗.๓ ติดตั้งเครื่องขยายเสียงแบบอิเล็กทรอนิกส์ไซเรนมี กำลังขยายไม่น้อยกว่า ๑๕๐ วัตต์ มีหน้าจอแสดงผล แบบ LCD พร้อมไมค์พูด ตัวเครื่องมีน้ำหนัก ไม่เกินกว่า ๔ กิโลกรัม โดยแนบแคตตาล็อกแสดง รายละเอียด</p> <p>๑๗.๔ ไฟส่องสว่าง ขนาดไม่น้อยกว่า ๕๐ วัตต์ ติดอยู่ด้าน ท้ายรถปรับก้มเงยได้ จำนวน ๒ ดวง</p> | <p>๑๗. ระบบไฟสัญญาณและไฟส่องสว่าง</p> <p>  </p> |

| รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด | รายละเอียดของผู้เสนอราคา |
|--|--|
| <p>๑๘. เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ</p> <p>๑๘.๑ เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน ๑ ชุด บรรจุในกล่องโลหะ ตามมาตรฐานผู้ผลิต</p> <p>๑๘.๒ เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด</p> <p>๑๘.๓ หัวกรองผง (STRAINER) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด</p> <p>๑๘.๔ ตะกร้าสวมหัวกรองผง จำนวน ๑ ชุด</p> <p>๑๘.๕ ที่ขันข้อต่อท่อชุด จำนวน ๒ ชุด</p> <p>๑๘.๖ ประแจขันหัวประปา (HYDRANT WRENCH) โดยที่ส่วนหัวของประแจมีรูสามารถสวมเข้ากับหัวประปาได้ทันที และสามารถปรับขนาดรูได้ จำนวน ๑ ชุด ✓</p> <p>๑๘.๗ ถังสำรองน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๕๐๐ ลิตร จำนวน ๑ ใบเป็นถังสำรองน้ำแบบปิด ผลิตจากเส้นใยโพลีเอสเตอร์เคลือบด้วยยางสังเคราะห์ สามารถทนสารเคมี ประเภท น้ำมันก๊าด (Kerosene), น้ำมันธรรมชาติ ลำดับ ๑-๓ (Mineral Oil No. ๑-๓), น้ำมันเชื้อเพลิงติดไฟ (Naphtha), กำมะถัน (Sulfuric Acid) และ โซดาไฟ (Sodium Hydroxide) ที่ความเข้มข้นไม่เกิน ๑๒% ได้ โดยผ่านการทดสอบความทนทานต่อแรงดึง (Tensile Strength) และผ่านการทดสอบความทนทานต่ออุณหภูมิ (Temperature Resistant) ตามมาตรฐาน ISO, DIN, EN, NFPA หรือ FM และถังที่ยังไม่บรรจุน้ำมีน้ำหนักไม่เกินกว่า ๑๘ กิโลกรัม โดยแนบแคตตาล็อกแสดงรายละเอียด</p> | <p>๑๘. เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ</p> |
| <p>๑๙. ข้อกำหนดอื่น ๆ</p> <p>๑๙.๑ สีของตัวรถและอุปกรณ์ตามที่หน่วยงานกำหนด การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างน้อยไม่น้อยกว่าสองชั้นแล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริง (สีเขียว ต้องส่งระดับสีมาให้เลือกก่อน) ✓</p> <p>๑๙.๒ พ่นตราสัญลักษณ์สำนักงานเทศบาลนครสุราษฎร์ธานี ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๘ นิ้ว พร้อมหมายเลขครุภัณฑ์ตามที่หน่วยงานกำหนด ไว้ที่ประตูหน้าซ้าย/ขวา ด้วยสีขาว ✓</p> <p>๑๙.๓ ติดสติ๊กเกอร์ตัวหนังสือสีขาว ที่กระจกบังลมหน้าข้อความ “เทศบาลนครสุราษฎร์ธานี” ✓</p> <p>๑๙.๔ กิ่งกลางถึงน้ำ พ่นสีข้อความ “เทศบาลนครสุราษฎร์ธานี” และ “ส่วนช่างสุขาภิบาล” ขนาดตามความเหมาะสมกับพื้นที่ ✓</p> | <p>๑๙. ข้อกำหนดอื่น ๆ</p> <p></p> |

| รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด | รายละเอียดของผู้เสนอราคา |
|---|--|
| ๑๙.๕ ผู้เสนอราคาจะต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านเทคนิคให้ คำแนะนำวิธีการใช้ ตลอดจนการบำรุงรักษาและ การซ่อมรถให้กับเจ้าหน้าที่ของเทศบาลนคร สุราษฎร์ธานีโดยแนบรายละเอียดการฝึกอบรม มาเพื่อประกอบการพิจารณาในวันยื่นซอง ✓ | |
| ๑๙.๖ ผู้เสนอราคาต้องมอบเอกสารรายละเอียดของ ครุภัณฑ์พร้อม แคตตาล็อก (ตัวจริง) ของตัวรถ และอุปกรณ์เสริมที่ติดตั้งทุกอย่าง ๆ ละ จำนวน ๑ ชุด ในวันที่ส่งมอบรถ ✓ | |
| ๑๙.๗ ผู้เสนอราคาจะต้องเสนอผลิตภัณฑ์ ตัวรถรุ่นใหม่ ที่ไม่เคยใช้งานมาก่อน และเป็นตัวแทนจำหน่าย หรือได้รับแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่ายพร้อมแนบ เอกสารประกอบการพิจารณา ✓ | |
| ๑๙.๘ ผู้เสนอราคาต้องเสนอศูนย์บริการสำหรับตัวรถ ในเขตพื้นที่ของหน่วยงาน หรือในพื้นที่จังหวัด ใกล้เคียง ✓ | |
| ๑๙.๙ ผู้เสนอราคาจะต้องรับประกันตัวรถและอุปกรณ์ ที่ประกอบติดตั้งไม่น้อยกว่า ๑ ปี พร้อมทำการ บำรุงรักษาในระยะรับประกันโดยไม่คิดค่าบริการ ✓ | |
| ๑๙.๑๐ หากเกิดการชำรุดเสียหายกับตัวรถและ อุปกรณ์ติดตั้งประกอบเสริม ในระยะรับประกัน ของบริษัท โดยการชำรุดนั้นเกิดจากการใช้งาน ตามปกติ บริษัทจะต้องรับผิดชอบซ่อมแก้ไขให้ ใช้การได้ตามปกติโดยเร็วและไม่คิดมูลค่า ✓ | |
| ๑๙.๑๑ ผู้เสนอราคาจะต้องทำประกันภัย ชั้น ๑ และ ส่งมอบครุภัณฑ์ตามข้อกำหนดภายในระยะเวลา ไม่เกิน ๙๐ วัน นับจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย ✓ | |
| ๑๙.๑๒ ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิตหรือผู้จัดจำหน่าย ของชุดถังบรรจุน้ำ ✓ | |
| ๑๙.๑๓ ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบติดตั้งชุดถัง ที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO:๙๐๐๑และ ISO:๑๔๐๐๑ ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การประกอบ การบริการซ่อมบำรุง ตัวถัง สำหรับยานพาหนะบรรทุก ต้องแนบเอกสาร การได้รับการรับรองมาตรฐานและใบอนุญาต ประกอบกิจการโรงงาน (รง.๔) ที่ไม่หมดอายุ มาในวันเสนอราคา ✓ |  |

| รายละเอียดที่หน่วยงานกำหนด | รายละเอียดของผู้เสนอราคา |
|---|--------------------------|
| <p>๑๙.๑๔ ผู้เสนอราคาจะต้องดำเนินการจดทะเบียนในนาม “เทศบาลนครสุราษฎร์ธานี” ภายในระยะเวลา ๓๐ วัน นับจากวันที่ได้รับหนังสือมอบอำนาจ โดยผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายเอง พร้อมติดตั้งกรอบป้ายทะเบียนครบชุด</p> <p>๑๙.๑๕ วันที่ส่งมอบครุภัณฑ์ให้ผู้เสนอราคาเติมน้ำมัน เชื้อเพลิงเต็มถัง และ น้ำมันชนิดอื่น ๆ ของอุปกรณ์ ชิ้นส่วนประกอบ ต่าง ๆ ตามขีดกำหนด</p> <p>** ใช้เกณฑ์ราคาในการพิจารณาจัดซื้อจัดจ้าง</p> | |

หมายเหตุ ผู้เสนอราคาต้องบันทึกรายละเอียดคุณลักษณะของตัวรถที่เสนอขายพร้อมอุปกรณ์ติดตั้ง และรายละเอียดอื่นๆ ตามหัวข้อที่คณะกรรมการกำหนด เพื่อให้ประกอบในการพิจารณา

ลงชื่อ  ประธานกรรมการ
(นายจรรพพันธุ์ ปาลคเชนทร์)
หัวหน้าฝ่ายสาธารณูปโภค

ลงชื่อ  กรรมการ
(นายอนุชิต เพชรสุทธิ)
หัวหน้าฝ่ายจัดการคุณภาพน้ำ

ลงชื่อ  กรรมการ
(นายพิทักษ์ สุวรรณรักโชติ)
นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน

(คณะกรรมการกำหนดราคากลางและรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะพัสดุ เพื่อจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง
รถบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ชนิด ๑๐ ล้อ
ตามคำสั่งเทศบาลนครสุราษฎร์ธานี ที่ ๑๔๘๔/๒๕๖๓ ลงวันที่ ๗ เดือน ตุลาคม ๒๕๖๓)