

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย  
การจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ...การจัดซื้อรถโดยสาร ขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) จำนวน ๑ คัน ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๘

๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ.....ฝ่ายบริหารงานทั่วไป...สำนักปลัดเทศบาล

๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร.....๑,๓๕๘,๐๐๐ บาท (หนึ่งล้านสามแสนห้าหมื่นแปดพันบาทถ้วน)

๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่.....๔ มีนาคม ๒๕๖๘

เป็นเงิน.....๑,๓๕๘,๐๐๐ บาท (หนึ่งล้านสามแสนห้าหมื่นแปดพันบาทถ้วน)

๕. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)

กำหนดราคาตามพระราชบัญญัติจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ มาตรา ๔ ราคากลาง  
หมายความว่า ราคาเพื่อใช้เป็นฐานสำหรับเปรียบเทียบราคาที่ผู้ยื่นข้อเสนอได้ยื่นข้อเสนอไว้ซึ่งสามารถจัดซื้อจัดจ้าง  
ได้จริงตามลำดับ ดังนี้ (3) ราคามาตรฐานที่สำนักงบประมาณหรือหน่วยงานกลางอื่นกำหนด

๖. รายชื่อผู้รับผิดชอบกำหนดราคากลาง

๖.๑	นายสรรเสริญ โสมนรินทร์	หัวหน้าฝ่ายศูนย์เครื่องจักรกล	ประธานกรรมการ
๖.๒	นางสาวเพชรลัดดา นววิพิงศ์	เจ้าพนักงานธุรการปฏิบัติงาน	กรรมการ
๖.๓	นางณฐมน ลอยชูศักดิ์	นักจัดการงานทั่วไปปฏิบัติการ	กรรมการและเลขานุการ



# บันทึกข้อความ

ฝ่ายพัสดุและทรัพย์สิน
เลขรับลำดับที่ ๐๒๓๕
รับวันที่ ๒๑ มิ.ค. ๒๕๖๘
เวลา ๑๓.๒๕

ส่วนราชการ สำนักปลัดเทศบาล ฝ่ายบริหารงานทั่วไป งานบริหารงานทั่วไป

ที่ สฎ ๕๒๐๐๑/ ๕๔๓

วันที่ ๕ มีนาคม ๒๕๖๘

เรื่อง ขอความเห็นชอบราคากลางและคุณลักษณะเฉพาะซื้อและหลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ  
รถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-biddings)

เรียน นายกเทศมนตรี/ผ่านปลัดเทศบาล

## ๑. เรื่องเดิม

ตามคำสั่งเทศบาลนครสุราษฎร์ธานี ที่ ๓๖๑/๒๕๖๘ ลงวันที่ ๒๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘ เรื่อง การแต่งตั้งคณะกรรมการร่วมหรือการจัดทำรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ และกำหนดราคากลาง สำหรับประกวดราคาซื้อรถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-biddings) โดยกำหนดให้คณะกรรมการมีอำนาจหน้าที่ (๑)จัดทำรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะซื้อ (๒)กำหนดหลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ (๓)กำหนดราคากลางของพัสดุที่จะซื้อ งบประมาณจากเทศบัญญัติ งบประมาณรายจ่าย ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๘ ตามประกาศเทศบาลนครสุราษฎร์ธานี มีผลบังคับใช้ ตั้งแต่วันที่ ๑ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ เป็นต้นไป หน้า ๓๗/๓๘๖ แผนงานบริหารงานทั่วไป งานบริหารงานทั่วไป รายจ่ายค่าครุภัณฑ์ ประเภทรายจ่ายครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง งบประมาณตั้งไว้ ๑,๓๕๘,๐๐๐ บาท (หนึ่ง ล้านสามแสนห้าหมื่นแปดพันบาทถ้วน)เป็นไปตามหนังสือกระทรวงมหาดไทย ที่ มท ๐๘๐๘.๒/ว ๑๙๘๙ ลง วันที่ ๒๒ มิถุนายน ๒๕๕๒ นั้น

## ๒. ข้อเท็จจริง

คณะกรรมการจัดทำรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ และกำหนดราคากลาง สำหรับ ประกวดราคาซื้อรถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-biddings) ได้ร่วมกัน พิจารณาเมื่อวันที่ ๓ มีนาคม ๒๕๖๘ เวลา ๑๓.๓๐ น. ณ ห้องประชุมสำนักปลัดเทศบาล (ชั้น ๘) ดังนี้

### ๒.๑ การจัดทำรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะซื้อ

จัดทำรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะซื้อ ตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ กองมาตรฐานงบประมาณ ๑ สำนักงบประมาณ เดือนธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ หน้า ๑๗ ลำดับที่ ๘.๔ ประเภท/รายการ รถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลัง ยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน ราคาต่อหน่วย (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) ๑,๓๕๘,๐๐๐ บาท คุณลักษณะสังเขป โดย ๑) มีคอลโซลหลังคนขับ ปูพื่น และกรุผนังโดยรอบ แยกที่นั่ง ๒) เป็นรถโดยสาร หลังคาสูง ๓) มีพนักพิงสามารถปรับเอน นอนได้หลายระดับ ๔) เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ ฟิล์มกรอง แสง และพนักสนิม รายละเอียดเงื่อนไขและข้อกำหนดขอบเขตงาน (Term of Reference : TOR) ที่แนบ มาด้วย

### ๒.๒ กำหนดหลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

๒.๒.๑ การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอใช้หลักเกณฑ์ราคา ตามระเบียบกระทรวงการคลัง ว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ.๒๕๖๐ ข้อ ๘๓(๑) รายละเอียดเงื่อนไขและ ข้อกำหนดขอบเขตงาน (Term of Reference : TOR) ตาม ข้อ ๖ ที่แนบมาด้วย

### ๒.๓ กำหนดราคากลางของพัสดุที่จะซื้อ

พิจารณากำหนดที่มาของราคากลางตามพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ การกำหนดราคากลางพัสดุ มาตรา ๔ (๓) ราคามาตรฐานที่สำนักงานงบประมาณหรือหน่วยงานกลางอื่นกำหนด คณะกรรมการฯ มีมติร่วมกันว่า กำหนดราคากลางของพัสดุที่จะซื้อ เป็นไปตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ สำนักงานงบประมาณ ฉบับเดือนธันวาคม ๒๕๖๖ ราคา ๑,๓๕๘,๐๐๐ บาท (หนึ่งล้านสามแสนห้าหมื่นแปดพันบาทถ้วน)

#### ๓. ข้อกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

- พระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐  
การกำหนดราคากลางพัสดุ (มาตรา ๔)

“ราคากลาง” หมายความว่า ราคาเพื่อใช้เป็นฐานสำหรับเปรียบเทียบราคา ที่ผู้ยื่นข้อเสนอได้ยื่นเสนอไว้ ซึ่งสามารถจัดซื้อจัดจ้างได้จริงตามลำดับ ดังต่อไปนี้

- (๑) ราคาที่ได้มาจากการคำนวณตามหลักเกณฑ์ที่คณะกรรมการราคากลางกำหนด
- (๒) ราคาที่ได้มาจากฐานข้อมูลราคาอ้างอิงของพัสดุที่กรมบัญชีกลางจัดทำ (ตามมาตรา ๔๗)
- (๓) ราคามาตรฐานที่สำนักงานงบประมาณหรือหน่วยงานกลางอื่นกำหนด
- (๔) ราคาที่ได้มาจากการสืบราคาจากท้องตลาด
- (๕) ราคาที่เคยซื้อหรือจ้างครั้งหลังสุดภายในระยะเวลาสองปีงบประมาณ
- (๖) ราคาอื่นใดตามหลักเกณฑ์ วิธีการ หรือแนวทางปฏิบัติของหน่วยงานของรัฐนั้นๆ

ในกรณีที่มีราคาตาม (๑) ให้ใช้ราคาตาม (๑) ก่อน ในกรณีที่ไม่มีราคาตาม (๑) แต่มี ราคาตาม (๒) หรือ (๓) ให้ใช้ราคาตาม (๒) หรือ (๓) ก่อน โดยจะใช้ราคาใดตาม (๒) หรือ (๓) ให้คำนึงถึงประโยชน์ของหน่วยงานของรัฐเป็นสำคัญ ในกรณีที่ไม่มีราคาตาม (๑) (๒) และ (๓) ให้ใช้ราคาตาม (๔) (๕) หรือ (๖) โดยจะใช้ราคาใดตาม (๔) (๕) หรือ (๖) ให้คำนึงถึงประโยชน์ของหน่วยงานของรัฐเป็นสำคัญ

- บัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ กองมาตรฐานงบประมาณ ๑ สำนักงานงบประมาณ เดือนธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

- หนังสือกระทรวงมหาดไทย ที่ มท ๐๘๐๘.๒/ว ๑๙๘๙ ลงวันที่ ๒๒ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๕๒ เรื่อง การตั้งงบประมาณเพื่อการจัดซื้อครุภัณฑ์และรถยนต์ขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น

#### ๔. ข้อเสนอเพื่อโปรดพิจารณา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้ความเห็นชอบ ตามมติคณะกรรมการจัดทำรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุและกำหนดราคากลาง สำหรับประกวดราคาซื้อรถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-biddings) เห็นควร

๑. กำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะซื้อ รายละเอียดเงื่อนไขและข้อกำหนดขอบเขตงาน (Terms of Reference :TOR) และการกำหนดหลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ จำนวน ๘ หน้า ซึ่งแนบมาด้วยแล้ว



รายละเอียดเงื่อนไขและข้อกำหนด  
ขอบเขตงาน (Terms of Reference : TOR)

ฝ่ายพัสดุและทรัพย์สิน
เลขรับลำดับที่ ๐๕๐๓
รับวันที่ ๒๖/พ.ค. ๒๕๖๕
เวลา ๑๑.๒๖

๑.ชื่อโครงการ

จัดซื้อรถโดยสาร ขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) จำนวน ๑ คัน ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๘

๒.ความเป็นมา

สำนักปลัดเทศบาล มีความประสงค์จัดซื้อรถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) จำนวน ๑ คัน สำหรับทดแทน รถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง หมายเลขทะเบียน นข ๓๖๓๖ สุราษฎร์ธานี คันเดิม ซึ่งมีอายุการใช้งาน ๑๕ ปี มีการเสื่อมสภาพและมีค่าใช้จ่ายในการบำรุงรักษาสูง จึงมีความจำเป็นต้องดำเนินการซื้อรถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) จำนวน ๑ คัน เพื่อให้สามารถสนับสนุนการปฏิบัติราชการตามภารกิจของเทศบาลนครสุราษฎร์ธานี ทั้งนี้ ในพื้นที่ภายในเขตเทศบาลนครสุราษฎร์ธานี ภายในเขตจังหวัดสุราษฎร์ธานี และต่างจังหวัดได้อย่างพอเพียงและมีประสิทธิภาพ

๓.วัตถุประสงค์

เพื่อนำรถยนต์ดังกล่าว มาใช้ในงานราชการตามภารกิจของเทศบาลนครสุราษฎร์ธานี จำนวน ๑ คัน โดยเป็นรถโดยสาร (ทรงหลังคาสูง) เครื่องยนต์ดีเซล บรรทุกผู้โดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง ซึ่งเป็นรถยนต์ใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน

๔.คุณสมบัติผู้เสนอราคา

- ๔.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย
- ๔.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
- ๔.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
- ๔.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
- ๔.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการกรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
- ๔.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา
- ๔.๗ เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคลผู้มีอาชีพดังกล่าว
- ๔.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่เทศบาลนครสุราษฎร์ธานี หรือไม่เป็นผู้กระทำอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม
- ๔.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่ รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

ประธานกรรมการ.....กรรมการ.....กรรมการ.....

๔.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยวิธีอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e-GP) ของกรมบัญชีกลาง

๔.๑๑ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องมีมูลค่าสุทธิของกิจการ ดังนี้

(๑) กรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นนิติบุคคลที่จัดตั้งขึ้นตามกฎหมายไทยซึ่งได้จดทะเบียนเกินกว่า ๑ ปี ต้องมีมูลค่าสุทธิของกิจการ จากผลต่างระหว่างสินทรัพย์สุทธิหักด้วยหนี้สินสุทธิที่ปรากฏในงบแสดงฐานะทางการเงินที่มีการตรวจรับรองแล้ว ซึ่งจะต้องแสดงค่าเป็นบวกติดต่อกันเป็นระยะเวลา ๑ ปีสุดท้ายก่อนวันยื่นข้อเสนอ

(๒) กรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นนิติบุคคลที่จัดตั้งขึ้นตามกฎหมายไทย ซึ่งยังไม่มีงบแสดงฐานะการเงินกับกรมพัฒนาธุรกิจการค้า ให้พิจารณาการกำหนดมูลค่าของทุนจดทะเบียน โดยผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีทุนจดทะเบียนที่เรียกชำระมูลค่าหุ้นแล้ว ณ วันที่ยื่นข้อเสนอ ไม่ต่ำกว่า ๒ ล้านบาท

(๓) กรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นบุคคลธรรมดา โดยพิจารณาจากบัญชีเงินฝากไม่เกิน ๙๐ วัน ก่อนวันยื่นข้อเสนอ โดยต้องมีเงินฝากคงเหลือในบัญชีธนาคารเป็นมูลค่า ๑ ใน ๔ ของมูลค่าประมาณของโครงการหรือรายการที่ยื่นข้อเสนอในแต่ละครั้ง และหากเป็นผู้ชนะการจัดซื้อจัดจ้างหรือเป็นผู้ได้รับการคัดเลือกจะต้องแสดงหนังสือรับรองบัญชีเงินฝากที่มีมูลค่าดังกล่าวอีกครั้งหนึ่งในวันลงนามในสัญญา

(๔) กรณีที่ผู้ยื่นข้อเสนอไม่มีมูลค่าสุทธิของกิจการหรือทุนจดทะเบียนหรือมีแต่ไม่เพียงพอที่จะเข้ายื่นข้อเสนอ ผู้ยื่นข้อเสนอสามารถขอวงเงินสินเชื่อเพื่อมาสนับสนุนให้มูลค่าสุทธิ ของกิจการ (Net Worth) ไม่ติดลบหรือให้มีสภาพคล่องที่ดีจนเพียงพอต่อการยื่นข้อเสนอ โดยต้องมีวงเงินสินเชื่อ ๑ ใน ๔ ของมูลค่างบประมาณที่ยื่นข้อเสนอในครั้งนั้น (สินเชื่อที่ธนาคารภายในประเทศ หรือบริษัทเงินทุนหรือบริษัทเงินทุนหลักทรัพย์ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการเงินทุนเพื่อการพาณิชย์ และประกอบธุรกิจค้าประกันตามประกาศของธนาคารแห่งประเทศไทยตามรายชื่อบริษัทเงินทุนที่ธนาคารแห่งประเทศไทยแจ้งเวียนให้ทราบ โดยพิจารณาจากยอดเงินรวมของวงเงินสินเชื่อที่สำนักงานใหญ่รับรอง หรือที่สำนักงานสาขารับรอง (กรณีได้รับมอบอำนาจจากสำนักงานใหญ่) ซึ่งออกให้แก่ผู้ยื่นข้อเสนอจนถึงวันยื่นข้อเสนอไม่เกิน ๙๐ วัน)

(๕) กรณีตาม (๑) - (๔) ยกเว้นสำหรับกรณีดังต่อไปนี้

(๕.๑) กรณีผู้ยื่นข้อเสนอเป็นหน่วยงานของรัฐ

(๕.๒) นิติบุคคลที่จัดตั้งขึ้นตามกฎหมายไทยที่อยู่ระหว่างการฟื้นฟูกิจการ ตามพระราชบัญญัติล้มละลาย (ฉบับที่ ๑๐) พ.ศ. ๒๕๖๑

## ๕. รายการและรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ รายการรถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง(ดีเซล) จำนวน ๑ คัน

### ๕.๑ ลักษณะทั่วไป

รถโดยสาร (หลังคาทรงสูง) เครื่องยนต์ดีเซล ขนาด ๑๒ ที่นั่ง ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ พร้อมติดตั้งเครื่องปรับอากาศ พลิ้มกรองแสง และพนักงันสนิมมีคอนโซลหลังคนขับ ปูพื้น และกรุผนังโดยรอบ แยกที่นั่ง มีพนักพิงสามารถปรับเอนนอนได้หลายระดับ และต้องเป็นรถยนต์รุ่นใหม่ที่เกิดภายในประเทศและมีจำหน่ายในประเทศไทย และเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ราคาที่เสนอต้องเป็นราคาที่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีสรรพสามิต รวมทั้งภาษีอากรอื่นๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว

ระบบเครื่องยนต์ ระบบขับเคลื่อน และระบบรองรับต่างๆ รวมถึงอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย

ประธานกรรมการ.....กรรมการ.....กรรมการ.....

อุปกรณ์ประจำรถ อุปกรณ์อำนวยความสะดวก อุปกรณ์อื่นทั้งภายนอกและภายใน ฯลฯ ต้องครบถ้วนตาม  
รุ่นและตามมาตรฐานที่ผู้ผลิตระบุ

#### ๕.๒ ระบบเครื่องยนต์

๕.๒.๑ เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ แกวเรียง ๑๖ วาล์ว ระบายความร้อนด้วยน้ำพร้อมเทอร์โบ  
อินเตอร์คูลเลอร์

๕.๒.๒ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐  
กิโลวัตต์

#### ๕.๓ ระบบส่งกำลัง

เกียร์เป็นแบบอัตโนมัติ ๖ สปีด พร้อมระบบ Sequential Shift

#### ๕.๔ ระบบบังคับเลี้ยว

ตำแหน่งพวงมาลัยอยู่ทางขวาของรถ และเป็นพวงมาลัยเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง ปรับระดับสูง  
ต่ำและเข้าออกได้

#### ๕.๕ ระบบห้ามล้อ

๕.๕.๑ ระบบห้ามล้อแบบไฮดรอลิก พร้อมหม้อลมช่วยผ่อนแรง

๕.๕.๒ ล้อหน้าและล้อหลังเป็นแบบดิสก์เบรก พร้อมครีระบายความร้อน และเบรกมือ

๕.๕.๓ มีระบบเสริมความปลอดภัย ระบบป้องกันล้อล็อกขณะเบรก (ABS) และมีระบบ  
เสริมแรงเบรก

#### ๕.๖ ระบบกันสะเทือน

๕.๖.๑ ล้อหน้า เป็นแบบแมคเฟอร์สันสตรัท

๕.๖.๒ ล้อหลัง เป็นแบบแหนบซ้อนพร้อมโช้กอัพ

#### ๕.๗ กระจกล้อยาง

๕.๗.๑ ล้อเป็นล้อตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิตและยางเป็นชนิด ขนาดตามมาตรฐานโรงงาน  
ผู้ผลิต ยางรถยนต์ต้องเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน โดยต้องเป็นยางรถยนต์ซึ่งผลิตมาแล้วไม่เกิน ๖ เดือน  
ก่อนถึงวันส่งมอบรถยนต์

๕.๗.๒ กระจกล้อและยางอะไหล่ชนิดเดียวกัน จำนวน ๑ ชุด และอุปกรณ์ล้อยางอะไหล่

๕.๗.๓ มียางกันโคลนหน้า-หลัง

#### ๕.๘ ตัวรถ

๕.๘.๑ ขนาดและตัวถัง หลังคาสูง

- มีความสูงของรถจากพื้นดินไม่ต่ำกว่า ๒,๒๐๐ มม.

- ความยาวตัวถังโดยตลอดไม่ต่ำกว่า ๕,๒๐๐ มม.

- ความกว้างตัวถังไม่ต่ำกว่า ๑,๘๐๐ มม.

๕.๘.๒ โครงสร้างตัวถังนิริภัย มีคานกันกระแทกด้านข้างสำหรับประตูด้านหน้าทั้งซ้าย-ขวา

๕.๘.๓ มีประตูปิด-เปิด ไม่น้อยกว่า ๔ ประตู ประตูกลางแบบเลื่อนได้ ประตูหลังแบบเปิดขึ้น  
บนพร้อมใช้ค้ำประตูอย่างดี

ประธานกรรมการ.....กรรมการ.....กรรมการ.....

- ๕.๘.๔ แผงหน้าปิดตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต และต้องมีมาตรวัดรอบเครื่องยนต์
- ๕.๘.๕ มีระบบไฟสัญญาณต่างๆ ครบถ้วนตามที่กรมการขนส่งทางบกกำหนด
- ๕.๘.๕ ติดฟิล์มกรองแสงชนิดเซรามิกที่ได้รับมาตรฐานรอบคัน รวมทั้งกระจกหน้ารถแบบหน้า  
เต็มสามารถป้องกันความร้อน และรังสี UV ระดับความเข้ม ๖๐% ยกเว้นกระจกบังลมหน้า ใช้ความเข้ม ๔๐%  
รับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า ๕ ปี พร้อมแนบหนังสือรับประกัน
- ๕.๘.๕ สีรถใช้สีเมทัลลิกเป็นสีบรอนซ์เงินหรือเทียบเท่า ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

#### ๕.๙ อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย

- ๕.๙.๑ มีระบบเซ็นทรัลล็อก พร้อมรีโมทคอนโทรล
- ๕.๙.๒ มีไฟตัดหมอกหน้า/มีไฟเบรกดวงที่ ๓ พร้อมระบบไฟฉุกเฉินอัตโนมัติ เมื่อเบรก  
กะทันหัน
- ๕.๙.๓ กระจกบานหน้าเป็นแบบอัดซ้อนนิรภัย (Laminated) ซึ่งเป็นอุปกรณ์มาตรฐานติดตั้ง  
จากโรงงานผู้ผลิต และมีระบบไล่ฝ้ากระจกหลัง
- ๕.๙.๔ มีกันชนหน้าและกันชนหลัง สีเดียวกับตัวรถ
- ๕.๙.๕ มีถุงลมนิรภัยเสริมความปลอดภัย ๓ ตำแหน่ง
- ๕.๙.๖ มีค้อนนิรภัยสำหรับทุบกระจกในกรณีฉุกเฉิน ภายในห้องโดยสาร ๒ ตำแหน่ง
- ๕.๙.๗ มีระบบควบคุมการทรงตัว ช่วยควบคุมรถให้ทรงตัวอย่างมั่นคงขณะเข้าโค้งบนถนน  
เปียกชื้น
- ๕.๙.๘ มีระบบป้องกันล้อหมุนฟรี ช่วยควบคุมและป้องกันการเกิดอาการล้อหมุนฟรี
- ๕.๙.๙ ติดตั้งกล่องบันทึกภาพหน้ารถและหลังรถ พร้อมหน่วยความจำไม่น้อยกว่า ๖๔ GB  
จำนวน ๑ ชุด กล้องบันทึกภาพหน้ารถ ความละเอียดภาพสูงสุด ไม่น้อยกว่า ๓๘๔๐ x ๒๑๖๐ พิกเซล และ  
กล้องบันทึกภาพหลังรถ ความละเอียดภาพสูงสุด ไม่น้อยกว่า ๑๙๒๐ x ๑๐๘๐ พิกเซล
- ๕.๙.๑๐ มีเซนเซอร์ช่วยเตือนในการนำรถเข้าจอดหลัง
- ๕.๙.๑๑ มีระบบกล้องมองหลัง พร้อมแสดงผลบนหน้าจอ

#### ๕.๑๐ เครื่องปรับอากาศ

ตั้งเครื่องปรับอากาศแบบฝัง และสามารถจ่ายลมเย็นภายในห้องโดยสารทั่วถึงตลอดทั้งคัน

#### ๕.๑๑ อุปกรณ์ประจำรถ

- ต้องไม่ต่ำกว่ามาตรฐานตามที่ผลิตออกจำหน่าย และอย่างน้อยต้องมีอุปกรณ์ตามรายการ  
ดังนี้
- ๕.๑๑.๑ ชุดเครื่องมือสำหรับซ่อมแซมรถเบื้องต้น จำนวน ๑ ชุด
- ๕.๑๑.๒ แม่แรง จำนวน ๑ ชุด
- ๕.๑๑.๓ อุปกรณ์ในการถอดเปลี่ยนล้อ จำนวน ๑ ชุด
- ๕.๑๑.๔ สายสำหรับพ่วงแบตเตอรี่และอุปกรณ์ช่วยสตาร์ทแบบพกพา (Powerbank) สำหรับ  
ใช้งานกับรถยนต์รุ่นที่เสนอราคา จำนวน ๑ ชุด
- ๕.๑๑.๕ ป้ายสามเหลี่ยมสะท้อนแสง สำหรับใช้เพิ่มความปลอดภัยเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน จำนวน  
๑ ชุด

ประธานกรรมการ.....กรรมการ.....กรรมการ.....

๕.๑๑.๖ หนังสือคู่มือในการใช้รถ และหนังสือการรับประกันต่างๆ จำนวน ๑ ชุด

๕.๑๑.๗ วิทยุแบบจอสัมผัสใช้งานในรูปแบบระบบปฏิบัติการ Android และสามารถเชื่อมต่อเทอร์เน็ตผ่านโทรศัพท์มือถือได้ พร้อมลำโพงด้านหน้าคนขับไม่น้อยกว่า ๒ จุด ติดตั้งที่ห้องโดยสาร ไม่น้อยกว่า ๔ จุด

๕.๑๑.๘ มีจอ LED สามารถพับเก็บติดแนบหลังคา ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๕ นิ้ว

๕.๑๑.๙ ผ้ายางปูพื้นด้านหน้า จำนวน ๒ แผ่น

๕.๑๑.๑๐ มีกระจกไฟฟ้า ๒ บาน (คู่หน้า) พร้อมระบบเซ็นทรัลล็อก

๕.๑๑.๑๑ กระจกมองข้างสามารถปรับและพับด้วยระบบไฟฟ้า ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๕.๑๑.๑๒ กระจกมองหลังแบบปรับลดแสงสะท้อน

๕.๑๑.๑๓ พื้นรถภายในห้องผู้โดยสารปูด้วยยางแผ่นเรียบ

๕.๑๑.๑๔ กระจกมองหลังที่ทำยรติดกับประตูหลังแบบขาสั้น

๕.๑๑.๑๕ ติดตั้งคอนโซลบาร์หลังคนขับสำหรับเก็บและวางสิ่งของหุ้มด้วยวัสดุหนังเทียมอย่าง

ดี

๕.๑๑.๑๖ ด้านหลังเบาะในห้องผู้โดยสารตอนหลังแถวที่ ๑ และแถวที่ ๒ ติดตั้งอุปกรณ์สำหรับวางแก้วน้ำหรือขวดน้ำ พร้อมช่องสำหรับใส่สิ่งของ

๕.๑๑.๑๗ ที่นั่งคนขับและผู้โดยสารตอนหน้ายกเว้นที่นั่งตรงกลาง มีหมอนรองศีรษะและปรับเอนได้ เบาะที่นั่งผู้โดยสารเป็นรูปแบบ VIP หุ้มด้วยหนังเทียมสีครีมทั้งคัน เบาะผู้โดยสารตอนหลังมี ๙ ที่นั่ง พนักพิงทุกที่นั่งแยกจากกัน รวมทั้งบุหนัง บุแผงข้าง บุฝ้าย ด้วยหนังเทียมสีโทนเดียวกับเบาะ

๕.๑๑.๑๘ เข็มขัดนิรภัยแบบพาดผ่านบ่า ยกเว้นที่นั่งตรงกลางด้านหน้าคนขับเป็นแบบคาดเอว

๕.๑๑.๑๙ มีถ้ำน้ำยาดับเพลิง ขนาดไม่น้อยกว่า ๒ ปอนด์ ติดตั้งอย่างมั่นคงแข็งแรงภายในห้องผู้โดยสาร

๕.๑๑.๒๐ ม่านบังแดดรอบคัน (แบบรางคู่) ยกเว้นกระจกหน้ารถ

๕.๑๑.๒๑ อุปกรณ์อื่น ๆ ตามที่บริษัทฯ ผู้ผลิตกำหนดไว้เป็นมาตรฐาน

#### ๕.๑๒ อุปกรณ์และส่วนประกอบเพิ่มเติม

๕.๑๒.๑ ติดตั้งตราสัญลักษณ์ ป้ายชื่อ “สำนักปลัดเทศบาล เทศบาลนครสุราษฎร์ธานี” ที่ด้านข้างรถทั้งสองด้าน ตัวอักษรสีขาว ขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๑๐ เซนติเมตร

๕.๑๒.๒ กรอบป้ายทะเบียนมีขนาดถูกต้องตามกฎหมายกำหนด ติดด้านหน้าและทำอย่างละ ๑ แผ่น

๕.๑๒.๓ ติดตั้งตราเทศบาลนครสุราษฎร์ธานี ด้านข้างประตูคนขับและประตูผู้โดยสาร ด้านหน้า วงกลมขนาดไม่น้อยกว่า ๒๐ เซนติเมตร

#### ๕.๑๓ เงื่อนไขการเสนอราคา

๕.๑๓.๑ ผู้เสนอราคาต้องเสนอผลิตภัณฑ์ที่ผลิตหรือจำหน่ายอยู่ในปัจจุบัน

๕.๑๓.๒ ราคาที่เสนอต้องเป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ ฟิล์มกรองแสง และพนักกันสนิม

๕.๑๓.๓ ผู้เสนอราคาต้องแสดงเอกสารหลักฐานเป็นผู้ผลิตรถยนต์โดยตรงหรือเป็นผู้แทน

ประธานกรรมการ.....กรรมการ.....กรรมการ.....

จำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ผลิตรถยนต์หรือผู้จัดจำหน่าย โดยเอกสารนั้นต้องไม่หมดอายุนับถึงวันที่ยื่นที่ยื่นเสนอราคาด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์

๕.๑๓.๔ เสนอราคาต้องจัดทำตารางการเปรียบเทียบรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะให้เป็นไปตามขอบเขตของงานที่เทศบาลนครสุราษฎร์ธานี กำหนดกับที่บริษัทฯ เสนอเป็นข้อ ๆ แต่ละรายการอย่างละเอียด โดยแนบเอกสารประกอบการนำเสนอ พร้อมทั้งบ่งชี้แต่ละรายการ และในแคตตาล็อกตัวจริงที่มีรายละเอียดระบุยี่ห้อ รุ่น ของรถ ฯลฯ เพื่อประกอบการพิจารณา

๕.๑๓.๕ ผู้เสนอราคาต้องเสนอรายชื่อศูนย์บริการตรวจเช็คและซ่อมบำรุงที่ได้มาตรฐาน ที่ได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต หรือผู้ประกอบการของรถยนต์ที่ยื่นข้อเสนอ ที่ยังเปิดให้บริการอยู่ในปัจจุบัน ที่มีภายในเขตจังหวัดสุราษฎร์ธานี

๕.๑๓.๖ รายละเอียดต่างๆ ที่ผู้ขายเสนอมานั้น หากมีปัญหาในการตีความของข้อความใด ให้ถือคำวินิจฉัยของผู้ซื้อเป็นที่ยุติ

## ๖. เกณฑ์การพิจารณาของเทศบาลนครสุราษฎร์ธานี

๖.๑ การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอใช้หลักเกณฑ์ราคา ตามระเบียบกระทรวงการคลังว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ.๒๕๖๐ ข้อ ๘๓(๑)

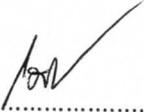
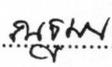
๖.๒ หากผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งเป็นผู้ประกอบการ SMEs เสนอราคาสูงกว่าราคาต่ำสุดของผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นไม่เกินร้อยละ ๑๐ ให้จัดซื้อจากผู้ประกอบการ SMEs ดังกล่าว โดยจัดเรียงลำดับผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งเป็นผู้ประกอบการ SMEs ซึ่งเสนอราคาสูงกว่าราคาต่ำสุดของผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นไม่เกินร้อยละ ๑๐ ที่จะเรียกมาทำสัญญาไม่เกิน ๓ ราย

๖.๓ หากผู้ยื่นข้อเสนอได้เสนอพัสดุที่เป็นพัสดุที่ผลิตภายในประเทศ ที่ได้รับการรับรองและออกเครื่องหมายสินค้าที่ผลิตภายในประเทศ (Made in Thailand) จากสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เสนอราคาสูงกว่าราคาต่ำสุดของผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นไม่เกินร้อยละ ๕ ให้จัดซื้อจัดจ้างจากผู้ยื่นข้อเสนอที่เสนอพัสดุที่เป็นพัสดุที่ผลิตภายในประเทศที่ได้รับการรับรองและออกเครื่องหมายสินค้าที่ผลิตภายในประเทศฯ

สำหรับการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ที่มีการเสนอราคาหลายรายการและกำหนดเงื่อนไขเป็นกรณีการพิจารณาราคารวม หากผู้ยื่นข้อเสนอได้เสนอพัสดุที่เป็นพัสดุที่ผลิตภายในประเทศ ที่ได้รับการรับรองและ ออกเครื่องหมายสินค้าที่ผลิตภายในประเทศไทยฯ มีสัดส่วนมูลค่าตั้งแต่ร้อยละ ๖๐ ขึ้นไป ให้ได้แต้มต่อการเสนอราคาตามวรรคหนึ่ง

อนึ่ง หากในการเสนอราคาครั้งนั้น ผู้ยื่นข้อเสนอรายใดมีคุณสมบัติข้างต้น ให้ผู้ยื่นข้อเสนอรายนั้นได้แต้มต่อการเสนอราคาสูงกว่าผู้ประกอบการรายอื่นไม่เกินร้อยละ ๑๕

๖.๔ หากผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งมิใช่ผู้ประกอบการ SMEs แต่เป็นบุคคลธรรมดาที่ถือสัญชาติไทย นิติบุคคลที่จัดตั้งขึ้นตามกฎหมายไทยเสนอราคาสูงกว่าราคาต่ำสุดของผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งเป็นผู้ประกอบการ SMEs ที่มีได้ถือสัญชาติไทยหรือนิติบุคคลที่จัดตั้งขึ้นตามกฎหมายของต่างประเทศไม่เกินร้อยละ ๓ ให้จัดซื้อหรือจัดจ้างจากผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งเป็นผู้ประกอบการที่ถือสัญชาติไทยหรือนิติบุคคลที่จัดตั้งขึ้นตามกฎหมายไทย

ประธานกรรมการ..........กรรมการ..........กรรมการ..........

## ๗. การส่งมอบ

๗.๑ กำหนดส่งมอบ ภายใน ๔๕ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

๗.๒ ผู้ขายจะต้องส่งมอบป้ายแดงพร้อมสมุดคู่มือประจำรถใช้กับเครื่องหมายพิเศษ และดำเนินการจดทะเบียนรถดังกล่าว ในนามเทศบาลนครสุราษฎร์ธานี ภายใน ๓๐ วัน นับถัดจากวันที่เทศบาลนครสุราษฎร์ธานี ได้ออกหนังสือมอบอำนาจ โดยผู้ขายรับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมด

๗.๓ สถานที่ส่งมอบรถ เป็นไปตามที่เทศบาลนครสุราษฎร์ธานี กำหนด

๗.๔ การส่งมอบรถยนต์ต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง และน้ำมันอื่นๆ ตามเกณฑ์มาตรฐานของผู้ผลิต กำหนด

## ๘. การรับประกัน

๘.๑ ผู้ขายต้องรับประกันคุณภาพในกรณีที่มีความเสียหายเกิดขึ้นแก่ตัวรถ อุปกรณ์และส่วนควบของรถที่มีได้เกิดจากการใช้ผิดวิธี หรือความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้ โดยผู้ขายต้องเปลี่ยนหรือซ่อมให้โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆทั้งสิ้น เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือระยะทาง ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร หรือดีกว่า สุดแต่แต่กรณีไหนถึงก่อน นับจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบไว้ถูกต้องครบถ้วนแล้ว

๘.๒ มีประกันภัยรถยนต์ภาคบังคับตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถยนต์ พ.ศ. ๒๕๓๕ และมีประกันภัย ประเภท ๑ ไม่น้อยกว่า ๑ ปี ณ วันส่งมอบรถ

## ๙. วงเงินในการจัดหา

ภายในวงเงินงบประมาณ ๑,๓๕๘,๐๐๐.๐๐ บาท (หนึ่งล้านสามแสนห้าหมื่นแปดพันบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่มตลอดจนค่าธรรมเนียมการจดทะเบียนต่อกรมการขนส่งทางบกให้ถูกต้องตามประเภทรถ และภาษีอื่นๆและค่าใช้จ่ายทั้งปวงแล้ว

## ๑๐. เงื่อนไขการจ่ายเงิน

เทศบาลนครสุราษฎร์ธานีจะชำระเงินตามสัญญาหลังจากที่ผู้ขายได้ดำเนินการจดทะเบียนโอนรถยนต์ตามสัญญาต่อกรมการขนส่งทางบก ตามที่กฎหมายกำหนดทุกประการ พร้อมป้ายทะเบียนรถยนต์ที่ซื้อตามสัญญาให้แก่เทศบาลนครสุราษฎร์ธานี และคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ตรวจรับเรียบร้อยแล้ว

## ๑๑. อัตราค่าปรับ

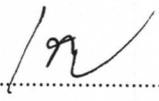
กรณีที่ผู้ขายส่งมอบรถยนต์ล่าช้ากว่ากำหนดในสัญญา ผู้ขายจะต้องชำระค่าปรับให้ผู้ซื้อเป็นรายวัน ในอัตราร้อยละ ๐.๒ (ศูนย์จุดสอง) ของราคาส่งของที่ยังไม่ได้รับมอบ นับถัดจากวันครบกำหนดตามสัญญา จนถึงวันที่ผู้ขายได้นำสิ่งของมาส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อจนถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา

ประธานกรรมการ.....กรรมการ.....กรรมการ.....

## ๑๒. หน่วยงานที่รับผิดชอบ

สำนักปลัดเทศบาล เทศบาลนครสุราษฎร์ธานี

ลงชื่อ..........ประธานกรรมการ  
(นายสรรเสริญ โสมนรินทร์)  
หัวหน้าฝ่ายศูนย์เครื่องจักรกล

ลงชื่อ..........กรรมการ  
(นางสาวเพชรลัดดา นววิธิพงศ์)  
เจ้าพนักงานธุรการปฏิบัติงาน

ลงชื่อ..........กรรมการและเลขานุการ  
(นางณัฐมน ลอยชูศักดิ์)  
นักจัดการงานทั่วไปปฏิบัติการ

เห็นชอบ

ดำเนินการตามระเบียบ

  
(นายประเสริฐ บุญประสพ)  
นายกเทศมนตรีนครสุราษฎร์ธานี

วันที่..... ๑๘ มี.ค. ๒๕๖๘ .....

ประธานกรรมการ..........กรรมการ..........กรรมการ..........

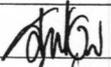
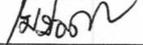
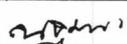
## รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม

คณะกรรมการจัดทำรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ และกำหนดราคากลาง สำหรับประกวดราคา  
ซื้อรถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-biddings)

วันที่ ๓ มีนาคม ๒๕๖๘ เวลา ๑๓.๓๐ น.

ณ ห้องประชุมสำนักปลัดเทศบาล (ชั้น ๘)

### ผู้มาประชุม

ลำดับ ที่	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง	ลายมือชื่อ	หมายเหตุ
๑.	นายสรรเสริญ โสมนรินทร์	ประธานกรรมการฯ		
๒.	นางสาวเพชรลัดดา นววิพิงค์	กรรมการ		
๓.	นางณัฐมน ลอยชูศักดิ์	กรรมการและเลขานุการ		

รายงานการประชุม

คณะกรรมการจัดทำรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ และกำหนดราคากลาง สำหรับประกวดราคา  
ซื้อรถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-biddings)

วันที่ ๓ มีนาคม ๒๕๖๘ เวลา ๑๓.๓๐ น.

ณ ห้องประชุมสำนักปลัดเทศบาล (ชั้น ๘)

ผู้มาประชุม

- |                              |                     |
|------------------------------|---------------------|
| ๑. นายสรรเสริญ โสมนรินทร์    | ประธานกรรมการ       |
| ๒. นางสาวเพชรรัตน์ นววิพิงค์ | กรรมการ             |
| ๓. นางณัฐมน ลอยชูศักดิ์      | กรรมการและเลขานุการ |

เริ่มประชุม เวลา ๑๓.๓๐ น.

	ระเบียบวาระที่ ๑ เรื่องประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ
นายสรรเสริญ โสมนรินทร์ ประธานกรรมการ	คำสั่งเทศบาลนครสุราษฎร์ธานี ที่ ๓๖๑/๒๕๖๘ เรื่อง เรื่อง การแต่งตั้ง คณะกรรมการจัดทำรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ และกำหนด ราคากลาง สำหรับประกวดราคาซื้อรถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ด้วย วิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-biddings)
	ระเบียบวาระที่ ๒ เรื่องรับรองรายงานการประชุมครั้งที่แล้ว ไม่มี
	ระเบียบวาระที่ ๓ การพิจารณาการกำหนดราคากลางและกำหนด คุณลักษณะเฉพาะ การจัดซื้อครุภัณฑ์สำนักงาน
นายสรรเสริญ โสมนรินทร์ ประธานกรรมการ	ในฐานะประธานกรรมการฯ ตามคำสั่งเทศบาลนครสุราษฎร์ธานี ที่ ๓๖๑/๒๕๖๘ ลงวันที่ ๒๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘ ขอเชิญคณะกรรมการร่วมหารือ การจัดทำรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ และกำหนดราคากลาง สำหรับประกวดราคาซื้อรถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ด้วยวิธีประกวด ราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-biddings) โดยคณะกรรมการมีอำนาจหน้าที่ (๑) จัดทำรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะซื้อ (๒) กำหนดหลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ (๓) กำหนดราคากลางของพัสดุที่จะซื้อ
นางณัฐมน ลอยชูศักดิ์ กรรมการ	ตามเทศบัญญัติงบประมาณรายจ่าย ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๘ ตาม ประกาศเทศบาลนครสุราษฎร์ธานี มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ ๑ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ เป็นต้นไป หน้า ๓๗/๓๘๖ แผนงานบริหารงานทั่วไป งานบริหารงาน ทั่วไป รายจ่ายค่าครุภัณฑ์ ประเภทรายจ่ายครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง

	<p>งบประมาณตั้งไว้ ๑,๓๕๘,๐๐๐ บาท (หนึ่งล้านสามแสนห้าหมื่นแปดพันบาทถ้วน) กำหนดไว้ในรายละเอียด ให้การจัดซื้อครั้งนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- เป็นไปตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ สำนักงานงบประมาณ ฉบับเดือนธันวาคม ๒๕๖๖</li> <li>- เป็นไปตามหนังสือกระทรวงมหาดไทย ที่ มท ๐๘๐๘.๒/ว ๑๙๘๙ ลงวันที่ ๒๒ มิถุนายน ๒๕๕๒</li> <li>- เป็นครุภัณฑ์ที่มีได้ใช้สำหรับบริการสาธารณะ และกิจกรรมสาธารณะ</li> </ul>
<p>นางสาวเพชรลัดดา นววิธิพงษ์ กรรมการ</p>	<p>เห็นควรพิจารณาดำเนินการ</p> <p>(๑) จัดทำรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะซื้อ และ (๓) กำหนดราคากลางของพัสดุที่จะซื้อ ตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ กองมาตรฐานงบประมาณ ๑ สำนักงานงบประมาณ เดือนธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ หน้า ๑๗ ลำดับที่ ๘.๔ ประเภท/รายการ รถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน ราคาต่อหน่วย(รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) ๑,๓๕๘,๐๐๐ บาท คุณลักษณะสังเขป โดย ๑) มีคอลโซลหลังคนขับ ปูพื้น และกรุผนังโดยรอบ แยกที่นั่ง ๒) เป็นรถโดยสารหลังคาสูง ๓) มีพนักงานสามารถปรับเอนนอนได้หลายระดับ ๔) เป็นราคารวมเครื่องปรับอากาศ พิล์มกรองแสง และพนักกันสนิม</p>
<p>นางณัฐมน ลอยชูศักดิ์ กรรมการ</p>	<p>เห็นควรกำหนดรายละเอียดในการจัดทำรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะซื้อ และการกำหนดหลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ ตามเอกสารรายละเอียดเงื่อนไขและข้อกำหนดขอบเขตงาน (Term of Reference : TOR) รายละเอียดตามเอกสารแนบท้าย</p>
<p>นายสรรเสริญ โสมนรินทร์ ประธานกรรมการ</p>	<p>เมื่อคณะกรรมการฯ ได้ตรวจสอบรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะและราคาเป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงเห็นควรแจ้งฝ่ายพัสดุและทรัพย์สิน สำนักคลังเพื่อดำเนินการต่อไป</p>
<p>มติที่ประชุม</p>	<p>คณะกรรมการจัดทำรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุและกำหนดราคากลาง สำหรับประกวดราคาซื้อรถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-biddings) ที่ประชุมมีมติร่วมกันว่าเห็นควร</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะซื้อ รายละเอียดเงื่อนไขและข้อกำหนดขอบเขตงาน (Terms of Reference :TOR)และการกำหนดหลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ จำนวน ๘ หน้า ซึ่งแนบมาด้วยแล้ว</li> <li>- กำหนดราคากลางของพัสดุที่จะซื้อ เป็นไปตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ สำนักงานงบประมาณ ฉบับเดือนธันวาคม ๒๕๖๖ ราคา ๑,๓๕๘,๐๐๐</li> </ul>

	บาท (หนึ่งล้านสามแสนห้าหมื่นแปดพันบาทถ้วน) และมอบฝ่ายพัสดุและทรัพย์สิน สำนักคลัง ดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องตามระเบียบต่อไป
	ระเบียบวาระที่ ๔ เรื่องอื่นๆ ไม่มี
เลิกประชุม	เวลา ๑๖.๐๐ น.

ลงชื่อ.....*ณัฐมน*.....ผู้จัดรายงานการประชุม

(นางณัฐมน ลอยชูศักดิ์)  
กรรมการและเลขานุการ

ลงชื่อ.....*สมนรินทร์*.....ผู้ตรวจรายงานการประชุม

(นายสรรเสริญ โสมนรินทร์)  
ประธานกรรมการ



## บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ สำนักปลัดเทศบาล ฝ่ายบริหารงานทั่วไป งานบริหารงานทั่วไป

ที่ สฎ ๕๒๐๐๑/ ๕๑๗

วันที่ ๒๘ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘

เรื่อง ขอเชิญประชุม

เรียน คณะกรรมการจัดทำรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ และกำหนดราคากลาง สำหรับประกวดราคาซื้อรถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-biddings)

ตาม คำสั่งเทศบาลนครสุราษฎร์ธานี ๓๖๑/๒๕๖๘ เรื่อง การแต่งตั้ง คณะกรรมการจัดทำรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ และกำหนดราคากลาง สำหรับประกวดราคาซื้อรถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-biddings) นั้น

เพื่อให้คณะกรรมการจัดทำรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ และกำหนดราคากลาง สำหรับประกวดราคาซื้อรถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-biddings) ดังกล่าวเป็นไปด้วยความเรียบร้อย จึงขอเรียนเชิญคณะกรรมการฯ เข้าร่วมประชุม ในวันที่ ๓ มีนาคม ๒๕๖๘ เวลา ๑๓.๓๐ น. ณ ห้องประชุมสำนักปลัดเทศบาล (ชั้น ๘)

จึงเรียนมาเพื่อทราบและเข้าร่วมประชุมฯ ตามวัน เวลา สถานที่ ดังกล่าว

( นายสรสรเสริญ โสมนรินทร์ )

ประธานคณะกรรมการ

จัดทำรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุและกำหนดราคากลาง

ชยาม /ชว/ชก ๒๘ ก.พ. ๖๘

ชยาม ล.ชว ๒๘ ก.พ. ๖๘.



คำสั่ง เทศบาลนครสุราษฎร์ธานี  
ที่ ๓๒๑ / ๒๕๖๔

เรื่อง การแต่งตั้ง คณะกรรมการจัดทำรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ และกำหนดราคากลาง สำหรับ  
ประกวดราคาซื้อรถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

ด้วย เทศบาลนครสุราษฎร์ธานี มีความประสงค์จะ ประกวดราคาซื้อรถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล)  
ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) เพื่อให้เป็นไปตามพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหาร  
พัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ และระเบียบกระทรวงการคลังว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ.  
๒๕๖๐ นั้น จึงขอแต่งตั้ง คณะกรรมการจัดทำรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ และกำหนดราคากลาง สำหรับ  
ประกวดราคาซื้อรถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ดังรายชื่อต่อไปนี้

คณะกรรมการจัดทำรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุและกำหนดราคากลาง

- |                               |                     |
|-------------------------------|---------------------|
| ๑. นายสรรเสริญ โสมนรินทร์     | ประธานกรรมการฯ      |
| หัวหน้าฝ่ายศูนย์เครื่องจักรกล |                     |
| ๒. นางสาวเพชรลัดดา นววิธิพงศ์ | กรรมการ             |
| เจ้าพนักงานธุรการปฏิบัติงาน   |                     |
| ๓. นางณฐมน ลอยชูศักดิ์        | กรรมการและเลขานุการ |
| นักจัดการงานทั่วไปปฏิบัติการ  |                     |

โดยมีอำนาจและหน้าที่

- (๑) จัดทำรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะซื้อ
- (๒) กำหนดหลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ
- (๓) กำหนดราคากลางของพัสดุที่จะซื้อ
- (๔) ให้คณะกรรมการฯ ดำเนินการตามข้อ ๑ และ ข้อ ๒ ให้แล้วเสร็จภายใน ๕ วัน นับถัดจากวัน

ที่มีคำสั่งแต่งตั้ง

สั่ง ณ วันที่ ๒๓) กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายประเสริฐ บุญประสพ)

นายกเทศมนตรีนครสุราษฎร์ธานี